## bservice

Servizi per la qualità

Manutenzione predittiva

Ottimizzazione dei costi per aumentare il valore

> ll vostro service partner

1 RP: Riparazione

Riparazioni su richiesta in tempi rapidi con metodo professionale

2 TRC: Taratura / Regolazione / Calibrazione

Un modo efficiente per mantenere la qualità e l'effici<u>enza</u>

3 **GFU: Gestione Flotta Utensili** 

Manutenzione predittiva

4 **SG: Servizio Globale**Copertura completa e
assistenza tecnica on-site

5 VEE: Verifica
Efficienza Energetica

Analisi per il controllo dell'efficienza delle prestazioni di una linea ad aria compressa e degli utensili in uso

6 CP: Confronto Prestazionale

Come aumentare la produttività e la qualità



bianchet.it

## 1 RP: Riparazione

Riparazioni su richiesta, in tempi rapidi, con metodo professionale

Servizio Base: riparazioni effettuate

presso la nostra officina.

Servizio Pro: riparazioni effettuate anche

presso la sede del cliente.

Gestioni lotti e matricole: Identificazione di ogni macchina in ingresso con un numero di lotto, associato alla matricola della macchina, per la rintracciabilità.

#### Avanzamento lavori:

tutte le macchine inviate alla nostra officina vengono gestite nei seguenti modi:

- PRE-CONCORDATO (a prezzo fisso)
- CONDIZIONATO (% del valore)
- SOLO CON CONFERMA (offerta)



#### **Service Box:**

sistema logistico a box per trasporto macchine in riparazione Ripariamo le migliori marche di Utensili Pneumatici, Elettrici, Idraulici:

ATLAS COPCO - CP - NPK - GESIPA DYNABRADE - TOP CAT - BEA - URYU
- AVDEL - FIAM - BOLLHOFF - BBG
- STANLEY - RAPID - TOKU - FAR OBER - FEIN - BOSCH - BEVELTOOL
- EXACT

Ripariamo Saldatrici, Torce, Cannelli, in particolare: WELDTRONIC - SELCO - LINCOLN - MILLER - ARCAIR -SYMEX - BINZEL - TWECO - PHILIPPE ONE - DINSE - OCIM - HARRIS





# 2 TRC: Taratura / Regolazione / Calibrazione

Un modo efficace per controllare la qualità e l'efficienza

Strumenti Digitali Saldatrici Chiavi Dinamometriche Avvitatori Pneumatici Elettronici Manometri / Flussimetri di pressione Strumenti di Misura della Lunghezza Sollevatori Magnetici

PROGRAMMI GFU DI RICHIAMO
PER TARATURA E/O REGOLAZIONE

EMISSIONE RAPPORTI CON RIFERIMENTI PRIMARI

## 3 **GFU:** Gestione Flotta Utensili

Manutenzione predittiva

#### È un programma che prevede:

- Mappatura del reparto utensili (per stabilimento, reparto, matricola)
- Classificazione degli utensili in base alla classe di resistenza
- Calendario di richiamo
- Memo su interventi
- Analisi e Tracciabilità degli eventi di riparazione per creare la loro storia
- · Creazione di Report Analitici
- Analisi costo di Vita dell'utensile



- riduzione nr. macchine al minimo necessario
- riduzione dei costi di gestione
- maggiori prestazioni di medio termine
- · maggiore qualità erogata media



bianchet						Pagina 1 di 1
Cliente Num. contratto Data Contratto		ROSSI S.r.l.				
		0004/2012 04/02/2012		Tipo contratto	Contratto FMT	
25/04/2013	N USO	4492	A3831694	95	Smer. ang. GTG40 F066-23 (8423 2910 10)	GTG 40_MUL.
25/04/2013	N USO	4495	A3860214	95	Smer. ang. GTG40 F066-23 (8423 2910 10)	GTG 40_MUL.
15/05/2013	N USO	4489	A3831692	70	Smer. ang. GTG40 F066-23 (8423 2910 10)	GTG 40
16/05/2013	N USO	4490	A3031606	75	Smer. ang. GTG40 F066-23 (8423 2910 10)	GTG 40
16/05/2013	N USO	4491	A3831690	70	Smer. ang. GTG40 F066-23 (8423 2910 10)	GTG 40
21/05/2013	N USO	4496	A3860210	75	Smer. ang. GTG40 F066-23 (8423 2910 10)	GTG 40
21/05/2013	N USO	4499	A3860207	75	Smer. ang. GTG40 F066-23 (8423 2910 10)	GTG 40
23/05/2013	N USO	4493	A3841032	75	Smer. ang. GTG40 F066-23 (8423 2910 10)	GTG 40
24/05/2013	N USO	4495	A3860213	80	Smer. ang. GTG40 F066-23 (8423 2910 10)	GTG 40
30/05/2013	N USO	4497	A3860211	80	Smer. ang. GTG40 F066-23 (8423 2910 10)	GTG 40
31/05/2013	N USO	4494	A3841039	80	Smer. ang. GTG40 F066-23 (8423 2910 10)	GTG 40
17/07/2013	N USO	4488	A3831688	70	Smer. ang. GTG40 F066-23 (8423 2910 10)	GTG 40
IN USO		N°:	12			

## 4 **SG:** Servizio Globale

Copertura completa e assistenza tecnica on-site

#### È un programma che prevede:

- Noleggio dell'utensile
- Programma GFU
- Manutenzione Ordinaria
- Manutenzione Straordinaria
- Collaudo e Avviamento Utensili
- Service Box

- Riduzione del parco utensili quindi minore quantità di macchine sostitutive necessaria
- Mantenimento costante delle prestazioni dell'utensile
- Maggiore produttività
- Costi fissi e prevedibili
- · Maggiore qualità
- Accessori a parte

## 5 **VEE:** Verifica Efficienza Energetica

Analisi per il controllo dell'efficienza delle prestazioni di una linea ad aria compressa

 Controllo della pressione statica e dinamica

Test diretto nelle postazioni di lavoro.

Verifica delle perdite di carico.

- Rilevatore delle perdite d'aria Identificazione di inutili e costose perdite d'aria.
- Controllo delle installazioni degli utensili Come sono installati gli utensili. Dimensioni tubi adeguate all'utensile.
- Consigli di miglioramento Calcolo tempi di ripagamento con le nuove installazioni.

Definizione delle installazioni ideali.



- Riduzione costo energetico aria compressa
- Aumento prestazioni degli utensili



# 6 **CP:** Confronto prestazionale

Come aumentare la produttività

Valutazione della produttività degli utensili attraverso:

La misurazione delle prestazioni per scegliere l'utensile idoneo alle vostre necessità, tra un gruppo omogeneo.





#### Bianchet s.r.l.

33074 Fontanafredda (PN) Via La Croce 65 Z.I. LA CROCE Tel. 0434 99329 bianchet@bianchet.it bianchet.it